

Was ist ein Verbundprojekt?

In den Verbundprojekten entwickelt das Institut für die teilnehmenden Unternehmen ein innovatives Thema. Dieses ist praxisnah, mit hohem technologischen Know-how und wird ausschließlich über Teilnehmer-Beiträge finanziert.

Vorteile eines Verbundprojektes

- Kostensharing = niedrige Projektbeiträge pro Teilnehmer
- Geringe Personaleinbindung der teilnehmenden Firmen
- Technologische Marktführerschaft
- Netzwerkbildung
- Interdisziplinärer Erfahrungsaustausch
- Mitarbeiterweiterbildung/-qualifizierung

Zeit- und kostenintensive Untersuchungen sowie die Projektabwicklung erfolgen ausschließlich durch das Institut. Die Personaleinbindung der Firmen beschränkt sich im Minimum auf die Teilnahme an den Projekttreffen (i. d. R. zwei- bis dreimal im Jahr).

Geheimhaltung

Sämtliche Projektergebnisse unterliegen während der Projektlaufzeit der Geheimhaltung. Ergebnisse von firmenspezifischen Untersuchungen werden vertraulich behandelt.

Datenschutzrechtliche Hinweise:

Verantwortlich für die Zusendung dieses Flyers ist das Kunststoff-Institut Lüdenscheid. Die Zusendung erfolgt aufgrund Ihres Interesses an Neuigkeiten aus unserem Hause. Informationen zur Datenerhebung finden Sie unter www.kunststoff-institut.de. Sie haben jederzeit die Möglichkeit einer zukünftigen Nutzung Ihrer personenbezogenen Daten für diese Zwecke zu widersprechen. Einen Widerspruch richten Sie bitte an das Kunststoff-Institut Lüdenscheid, Karolinenstraße 8, 58507 Lüdenscheid, Tel.: +49 (0) 23 51.10 64-191 oder mail@kunststoff-institut.de. Fragen zum Datenschutz richten Sie an datenschutz@kunststoff-institut.de.

Kunststoff-Institut Lüdenscheid GmbH
Karolinenstraße 8 | 58507 Lüdenscheid

Projekthalt

In dem Projekt werden die allgemeinen Ansätze der CO₂ Bilanzierung vermittelt, aber auch firmenspezifische Optimierungspotenziale erarbeitet, umgesetzt und bewertet.

Warum Sie teilnehmen sollten

- Wettbewerbsvorteil durch individuelle, produktbezogene CO₂ Bilanzierung
- Einsparung an Kosten und Entwicklungsressourcen durch Gemeinschaftsuntersuchungen innerhalb des Projektes
- Geringer Personal- und Kostenaufwand durch Unterstützung von KIMW - Mitarbeitern
- Kein Invest durch Bereitstellung von erforderlicher Messtechnik
- Wissenstransfer und/oder Know How Aufbau für Ihre MitarbeiterInnen
- Netzwerkzugehörigkeit im Themengebiet
- Reduzierung der Energiekosten

Information und Auskunft

Sebastian Daute, B.Eng.
+49 (0) 23 51.10 64-171
daute@kunststoff-institut.de

Projektdate

Projektname: CO₂ Bilanzierung für den Mittelstand
Projektstart: Juni 2021
Projektlaufzeit: 1 Jahr
Projektkosten: 4.900 €/Jahr*

Die Rechnungsstellung erfolgt zum Start des Projektes.
*zzgl. ges. MwSt., Mitgliedsfirmen der Trägergesellschaft des Kunststoff-Instituts Lüdenscheid zahlen einen um zehn Prozent ermäßigten Projektbeitrag.

Quereinstieg möglich

Auch nach Projektstart ist ein Quereinstieg jederzeit möglich.

Verbund-
projekt



Quelle: shutterstock.com/Olivier Le Moal



Ausführliche Projektinformationen

CO₂ Bilanzierung für den Mittelstand

Spritzgießer im Fokus

Einleitung

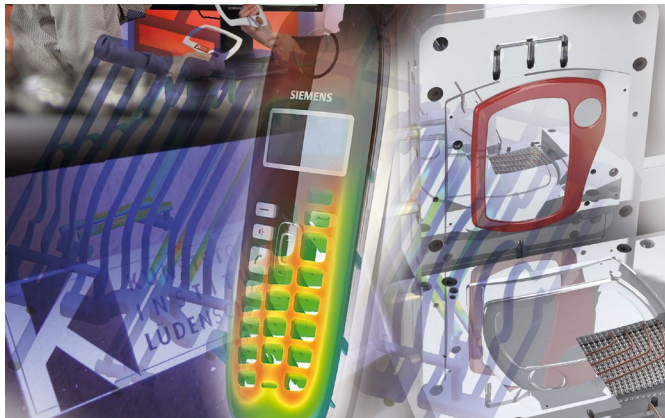
Spritzgießen = Formgebung + Wärmetauscher

Spritzgießen ist neben der Formgebung vor allem anderen auch ein Wärmetauscherprozess. Verfolgt man gedanklich den Weg des Kunststoffes von der Granulatherstellung, über Trocknung, Pazifizierung, Heißkanal und Abkühlung im Werkzeug gleichen die dabei durchlaufenen Temperaturen einer Achterbahnfahrt.

Versteckte Potentiale

Ist der Zusammenhang zwischen diesem Auf und Ab der Temperaturen und damit verbundenen Einsparpotentialen zum Teil sehr offensichtlich, so hat sich in dem Vorgängerprojekt gezeigt, dass auch die Bewegungen und damit verbundenen Geschwindigkeiten und Kräfte der Spritzgießmaschine erheblich zum Energieverbrauch beitragen können. Hier aber auch an vielen anderen Stellen kann die CO₂-Bilanz verbessert werden.

Wo genau die besten Hebel liegen, kann individuell von Verarbeiter zu Verarbeiter aber auch intern von Produktionsanlage zu Produktionsanlage sehr unterschiedlich sein. Die Herausforderung besteht darin, die Potenziale zu erkennen und hinsichtlich Umsetzbarkeit zu bewerten.



Optimierte Werkzeugtemperierung

Projektschwerpunkte und -ziel

Erfahrung

Aufbauend aus den Erkenntnissen des vorangegangenen Verbundprojektes stehen bei diesem Projekt die praktische Optimierung geplanter oder bestehender Prozesse und die spätere Überprüfung der getroffenen Maßnahmen im Vordergrund.

Individuelle Lösungen

Hierzu steht jedem Projektteilnehmer ein Zeitkontingent von 30 Stunden zur Verfügung.

Ob und wieviel der firmenspezifischen Inhalte in die Projektgruppe getragen werden, entscheidet jeder Teilnehmer selbst. Für die Planung, Vorhersage, Durchführung und spätere Bewertung der Maßnahmen werden Simulationsprogramme und Messgeräte des KIMW genutzt.

Gesamtbilanz

Neben diesen praktischen auf den eigentlichen Produktionsprozess bezogenen Arbeiten werden auch die theoretischen Grundlagen und einer gesamten CO₂-Bilanz vermittelt. Auch außerhalb der Produktion stecken teilweise erhebliche Optimierungspotentiale, die, wenn Sie nicht bzw. von Marktbegleitern genutzt werden, zu einem erheblichen Wettbewerbsnachteil führen können.

Das Ziel des Projektes ist es, den Teilnehmern die Anforderungen zur Berechnung der CO₂ Äquivalente und Festlegung der Prozessgrenzen aufzuzeigen, um Stellgrößen und Einsparpotentiale zu erkennen und praxisnahe Abhilfemaßnahmen zu schaffen.

Hierzu soll zu den theoretischen Vorgehensweisen eine Ist-Aufnahme der Prozesse beim Projektteilnehmer vor Ort, die Erarbeitung von Optimierungsmaßnahmen auf Basis der IST-Analyse sowie ein Aufzeigen von Optimierungspotentialen beim Projektteilnehmer im Fokus liegen.

Am Ende des Projekts soll ein umfassender Überblick über die Potentiale, die technischen Möglichkeiten aber auch die Grenzen des CO₂-Fußabdruckes gegeben werden.

Projektleistungen

- Projektergebnisse und Leistungen gemäß den aufgelisteten Schwerpunkten
- Erstellung eines Leitfadens zur CO₂-Bilanzierung in Spritzgießbetrieben
- Reports zu Technologie- und Trendrecherche
- Drei Projekttreffen pro Jahr für ein bis zwei Personen je Unternehmen (Teilnehmer können wechseln)
- Kostenlose Seminarteilnahme für ein bis zwei Personen pro Unternehmen innerhalb der Projektlaufzeit an einem Seminar aus dem Bereich Werkzeug- und Verfahrenstechnik
- Zugang zu Berichten, Studien, Untersuchungen und Vorträgen aus den vorangegangenen Projekt im geschützten Internetbereich
- Erfahrungsaustausch der Projektteilnehmer
- Vorträge von externen Referenten zu Spezialthemen
- inklusive 30 Stunden für firmenspezifische Untersuchungen



Quelle: shutterstock.com/Lisa-S

Energieverbrauch im Blick haben

Kunststoff-Institut Lüdenscheid
Frau Michaela Premke
Karolinenstr. 8
58507 Lüdenscheid

per Fax: +49 (0) 23 51.10 64-190
per E-Mail: mail@kunststoff-institut.de

Anmeldung zum Projekt:

CO2 Bilanzierung für den Mittelstand

Hiermit bestätigen wir verbindlich unsere Teilnahme an dem Projekt.

Projektleiter: Sebastian Daute, B.Eng.
Projektkosten: 4.900 €/Jahr*
Laufzeit: 1 Jahr
Projektstart: Juni 2021
Mitgeltende Unterlagen: AGB und Projektflyer

*zzgl. ges. MwSt., Mitgliedsfirmen der Trägergesellschaft des Kunststoff-Instituts Lüdenscheid zahlen einen um zehn Prozent ermäßigten Projektbeitrag.

Unsere Einkaufsbestell-Nr. lautet: _____

Wir reichen unsere Einkaufsbestell-Nr. nach

Die Rechnungserstellung erfolgt ohne Einkaufsbestell-Nr.

**Die Einkaufsbestell-Nr. muss spätestens nach Ablauf von zwei Wochen nachgereicht werden!
Sollte nach Ablauf der Frist noch keine Bestell-Nr. vorliegen, erfolgt die Rechnungsstellung ohne diese Angabe.**

Im Hinblick des Informationsaustausches gegenüber Dritten ist es hilfreich, die am Projekt teilnehmenden Unternehmen namentlich zu benennen - nicht zuletzt auch vor dem Hintergrund, weitere Projektpartner zu gewinnen.

Wir sind mit der Nennung unseres Unternehmens gegenüber Dritten einverstanden:

ja nein

Abweichende Rechnungsadresse

Firma*		
Straße*		
PLZ/Ort*		
Telefon		
Telefax		
Folgende Personen nehmen teil*:		Durchwahl/E-Mail*:
1.		
2.		
Datum		rechtsverbindliche Unterschrift/Stempel

***erforderliche Angaben**