

Ort: Kunststoff-Institut Lüdenschied

Zielgruppe: Dieser Kurs ist an alle Personen gerichtet, die im Bereich der Konstruktion tätig sind und einen Einstieg in die Verfahrenstechnik des Spritzgießens von thermoplastischen Kunststoffen suchen. Ziel des Seminars ist es, dem Teilnehmer einen Überblick über die verfahrenstechnischen Optimierungsmöglichkeiten zu verschaffen.

Kosten: € 1.350,00 zzgl. MwSt.

Online-Anmeldung unter
www.kunststoff-institut.de



oder per Fax an +49 (0) 23 51.10 64-190
oder per Scan an bildung@kunststoff-institut.de

Mit der Buchungsbestätigung erhalten Sie eine Hotelübersicht sowie eine Wegbeschreibung. Abmeldungen weniger als 8 Werktage vor Seminarbeginn haben den vollen Kostenbeitrag zur Folge. Änderungen vorbehalten.

Name, Vorname

E-Mail Adresse des Teilnehmers

Firma (vollständige Firmenbezeichnung)

Adresse

PLZ/Ort

E-Mail Adresse des Anmelders

1. Tag

09.00 Uhr Begrüßung

09.15 Uhr Grundlagen thermoplastischer Kunststoffe

Michael Tesch

- Aufbau und Struktur der Kunststoffe
- Eigenschaften der Kunststoffe
- Temperatureinfluss
- Feuchtigkeitsinfluss

10.40 Uhr Aufbau einer Spritzgießmaschine

Oliver Rattay

- Baugruppen und Ihr Zusammenwirken im Prozess
- Funktionsweise Schließeinheit
- Funktionsweise Plastifiziereinheit
- Schneckengeometrie
- Funktionsweise einer Rückstromsperre
- Schneckenwege und deren Bedeutung für den Prozess

12.00 Uhr Mittagspause

13.00 Uhr Verarbeitungsablauf und -parameter

Oliver Rattay

- Chronologischer Ablauf eines Spritzgießprozess
- Rheologische, thermische, mechanische Vorgänge bei der Formbildung
- Einspritzphase
- Umschaltvarianten
- Nachdruckphase
- Druckverhältnisse im Werkzeug

14.30 Uhr Formteufelher hinsichtlich konstruktiver Aspekte

Oliver Rattay

- Schwindung und Verzug
- Deseleffekt, Brenner
- Lunker/Vakuolen

Entformungsriefen

- Freistahlbildung
- Matter Hof etc.

Ende ca. 16.30 Uhr

2. Tag

09.00 Uhr praktische Übungen im Technikum

Oliver Rattay

- Maschinenkonzepte
- Maschine in Betrieb nehmen
- Abmusterungsprozess bis zum optimalen Betriebspunkt
- Verhalten bei Qualitäts-, bzw. Prozessschwankungen
- Erfassung und Dokumentation qualitätsrelevanter Parameter und Daten anhand einer softwareunterstützten Systematik

12.00 Uhr Mittagspause

13.00 Uhr Konstruktionshinweise

Stefan Hins

- Anschnittlagen, Angusstypen
- Fließweg/Wanddickenverhältnis
- Entformungsschrägen
- Wanddicken-Rippenverhältnisse
- Wanddickensprünge

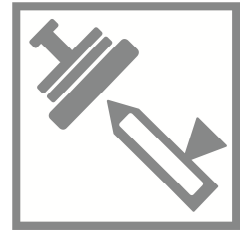
14.45 Uhr CAE-Workshop

Sebastian Daute

- Grundlagen der Spritzgießsimulation
- Prozessvariation im Ergebnisvergleich
- Praxisbeispiele
- Live-Demonstration

Abschlussdiskussion

Ende ca. 16.00 Uhr



Leitung:

Oliver Rattay

Referenten:

Michael Tesch
Stefan Hins
Sebastian Daute
Oliver Rattay

Kunststoff-Institut Lüdenschied

Ministerium für Arbeit,
Gesundheit und Soziales
des Landes Nordrhein-Westfalen 

Förderung beantragen
Durch Unterstützung des Landes NRW und der EU kann das Seminar zur Hälfte (bis max. 500 €) bezuschusst werden.
Nähere Informationen unter:
<https://www.weiterbildungsberatung.nrw/foerderung/bildungsscheck>

Datenschutzrechtliche Hinweise:

Verantwortlich für die Zusendung dieses Flyers ist das Kunststoff-Institut Lüdenschied. Die Zusendung erfolgt aufgrund Ihres Interesses an unseren Veranstaltungen. Informationen zur Datenerhebung finden Sie unter www.kunststoff-institut.de. Sie haben jederzeit die Möglichkeit einer zukünftigen Nutzung Ihre personenbezogenen Daten für diese Zwecke zu widersprechen. Einen Widerspruch richten Sie bitte an das Kunststoff-Institut Lüdenschied, Karolinenstraße 8, 58507 Lüdenschied, Tel.: +49 23 51 10 64-191 oder mail@kunststoff-institut.de. Fragen zum Datenschutz richten Sie an datenschutz@kunststoff-institut.de