

Formteilefehler an thermoplastischen Spritzgussteilen

Ort: Kunststoff-Institut Lüdenschied

Zielgruppe: Fertigung und QS, Einrichter, Meister und Ingenieure.

Das Seminar vermittelt den Teilnehmern eine systematische Vorgehensweise zur effektiven Beseitigung von Oberflächenfehlern. Inhaltlicher Schwerpunkt ist die richtige Einstellung der Spritzgießmaschine.

Kosten: € 1.450,00 zzgl. MwSt.



Online-Anmeldung unter
www.kunststoff-institut.de

oder per Fax an +49 (0) 23 51.10 64-190
oder per Scan an bildung@kunststoff-institut.de

Mit der Buchungsbestätigung erhalten Sie eine Hotelübersicht sowie eine Wegbeschreibung. Abmeldungen weniger als 8 Werkzeuge vor Seminarbeginn haben den vollen Kostenbeitrag zur Folge. Änderungen vorbehalten.

Name, Vorname

E-Mail Adresse des Teilnehmers

Firma (vollständige Firmenbezeichnung)

Adresse

PLZ/Ort

E-Mail Adresse des Anmelders

1. Tag

09.00 Uhr Begrüßung

9.15 Uhr Grundlagen thermoplastischer Kunststoffe

Andrea Saß

- Einfluss der Bindungskräfte auf das Materialverhalten
- Molekulare Struktur
- Unterschiede zwischen amorphen und teilkristallinen Kunststoffen
- Einstellung der Materialeigenschaften
- Feuchtigkeitsaufnahme

10.45 Uhr Formbildungsvorgang beim Spritzgießen

Oliver Rattay

- Chronologischer Ablauf eines Spritzgießprozesses
- Rheologische, thermische, mechanische Vorgänge bei der Formbildung
- Einspritzphase
- Strukturviskoses Verhalten
- Umschaltvarianten
- Nachdruckphase
- Druckverhältnisse im Werkzeug
- Wechselwirkung von Parametern

13.00 Uhr Formteilefehler an thermoplastischen Spritzgussteilen Teil 1

Oliver Rattay

- Erkennen von Fehlerbildern
- Klassifizierung
- Physikalische Ursachen
- Abhilfemaßnahmen anhand des Störungsratgebers
- Schlieren
- Blasenbildung

Ende ca. 16.30 Uhr

Datenschutzrechtliche Hinweise:

Verantwortlich für die Zusendung dieses Flyers ist das Kunststoff-Institut Lüdenschied. Die Zusendung erfolgt aufgrund Ihres Interesses an unseren Veranstaltungen. Informationen zur Datenerhebung finden Sie unter www.kunststoff-institut.de. Sie haben jederzeit die Möglichkeit einer zukünftigen Nutzung Ihrer personenbezogenen Daten für diese Zwecke zu widersprechen. Einen Widerspruch richten Sie bitte an das Kunststoff-Institut Lüdenschied, Karolinenstraße 8, 58507 Lüdenschied, Tel.: +49 23 51 10 64-191 oder mail@kunststoff-institut.de. Fragen zum Datenschutz richten Sie an datenschutz@kunststoff-institut.de

2. Tag

09.00 Uhr Formteilefehler an thermoplastischen Spritzgussteilen Teil 2

Prof. Dr. Andreas Ujma

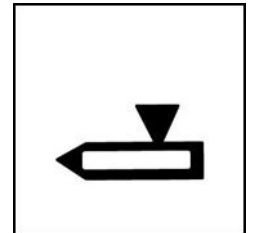
- Einfallstellen
- Unvollständig gefüllte Teile
- Ungleichmäßig gefüllte Teile, Fließanomalien
- Überspritzte Teile
- Matter Hof
- Freistrah
- Schallplatteneffekt
- Dieseleffekt
- Ablättung der Oberflächenschicht
- Bindenaht

13.00 Uhr Formteilefehler an thermoplastischen Spritzgussteilen Teil 3

Oliver Rattay

- Schwindung und Verzug
- Weißbrüche und Spannungsrisse
- Sichtbare Auswerferabdrücke
- Deformation beim Entformen
- Auszugsmarkierung (Entformungsriefen)
- Sichtbare Glanzunterschiede
- Fadenbildung
- Kalter Pfropfen
- Belagbildung

Ende ca. 16.30 Uhr



Leitung:

Oliver Rattay

Referenten:

Oliver Rattay
Andrea Saß

Kunststoff-Institut Lüdenschied

Prof. Dr. Andreas Ujma

Fachhochschule Südwestfalen



Förderung beantragen!

Durch Unterstützung des Landes NRW und der EU kann das Seminar zur Hälfte (bis max. 500 €) bezuschusst werden. Nähere Informationen unter:

<https://www.weiterbildungsberatung.nrw/foerderung/bildungsscheck>