

Datum (bitte ankreuzen)

- 25.03 – 26.03.2020
- 18.11 – 19.11.2020

Seminar

Prozessoptimierer Spritzguss

Betriebspunktermittlung unter qualitativen und wirtschaftlichen Aspekten



Ort: Kunststoff-Institut Lüdenschied

Zielgruppe: Personen mit nicht kunststoffbezogener Ausbildung, die Tätigkeiten in der Spritzgießfertigung übernehmen sollen. Dem Teilnehmer soll vermittelt werden, welche wirtschaftlichen und qualitativen Optimierungspotentiale in bestehenden Prozessketten vorhanden sind. Man erlernt gemeinsam an einem laufenden Prozess diese zu erkennen und auszuschöpfen.

Kosten: € 1.450,00 zzgl. MwSt.

Online-Anmeldung unter
www.kunststoff-institut.de



oder per Fax an +49 (0) 23 51.10 64-190
oder per Scan an bildung@kunststoff-institut.de

Mit der Buchungsbestätigung erhalten Sie eine Hotelübersicht sowie eine Wegbeschreibung. Abmeldungen weniger als 8 Werktage vor Seminarbeginn haben den vollen Kostenbeitrag zur Folge. Änderungen vorbehalten.

Name, Vorname

E-Mail Adresse des Teilnehmers

Firma (vollständige Firmenbezeichnung)

Adresse

PLZ/Ort

E-Mail Adresse des Anmelders

1. Tag

Voraussetzungen:

Folgende Kenntnisse bzw. Fähigkeiten werden als bekannt vorausgesetzt: Grundlegendes Basiswissen über die Prozessgrößen Material, Maschine, Werkzeug und Peripherie. Der chronologische Fertigungsablauf und mögliche Einflussfaktoren beim Spritzgießen sollten bekannt sein.

09.00 Uhr Begrüßung

Oliver Rattay

09.15 Uhr Materialgrundlagen

Oliver Rattay

- Unterschiede zwischen amorphen und teilkristallinen Kunststoffen
- Attributive Materialauswirkungen
- Schwindung und Verzug
- temperaturabhängige Viskosität
- Feuchtigkeitsaufnahme

10.45 Uhr Verarbeitungsprozess

Oliver Rattay

- Maschine
- Plastifizier- und Schließeinheit
- Düsen - und Zylindertemperaturen
- Werkzeug
- Konstruktive Merkmale
- Werkzeugwandtemperatur
- Temperiermöglichkeiten
- Prozessaufbau
- Einspritzphase
- Umschaltphase
- Nachdruckphase
- Kühlphase
- Prozessverständnis anhand des Werkzeuinedrucks
- Auswirkung der Einstellparameter auf wirtschaftliche und qualitative Merkmale
- Zeitoptimierung

Ende ca. 16.30 Uhr

2. Tag

09.00 Uhr Workshop

Optimierungsmaßnahmen am laufenden Prozess

Fertigungsvoraussetzungen

Oliver Rattay

- Überprüfung der Fertigungsvoraussetzungen

Materialvorbereitung

Oliver Rattay

- Materialtrocknung
- Materialförderung
- Restfeuchtemessung

Werkzeug

Oliver Rattay

- Werkzeugtemperierung
- Verschlauchung
- Durchflussmessung

Verarbeitung

Oliver Rattay

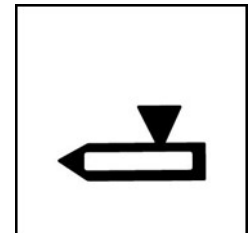
- Bewegungsabläufe Schließeinheit
- Bewegungsabläufe Werkzeug
- Bewegungsabläufe Kernzug
- Einspritzphase
- Füllreihe
- Umschaltphase
- Nachdruckphase
- Kühlzeit

Entnahme

- Optimierung der Bewegungsabläufe
- Betrachtung der Entnahmevorrichtung

Abschlußdiskussion

Ende ca. 16.30 Uhr



Leitung:

Oliver Rattay

Referenten:

Oliver Rattay

Kunststoff-Institut Lüdenschied

Ministerium für Arbeit,
Gesundheit und Soziales
des Landes Nordrhein-Westfalen

Förderung beantragen!
Durch Unterstützung des Landes NRW und der EU kann das Seminar zur Hälfte (bis max. 500 €) bezuschusst werden. Nähere Informationen unter:
<https://www.weiterbildungsberatung.nrw/foerderung/bildungsscheck>

Datenschutzrechtliche Hinweise:

Verantwortlich für die Zusendung dieses Flyers ist das Kunststoff-Institut Lüdenschied. Die Zusendung erfolgt aufgrund Ihres Interesses an unseren Veranstaltungen. Informationen zur Datenerhebung finden Sie unter www.kunststoff-institut.de. Sie haben jederzeit die Möglichkeit einer zukünftigen Nutzung Ihrer personenbezogenen Daten für diese Zwecke zu widersprechen. Einen Widerspruch richten Sie bitte an das Kunststoff-Institut Lüdenschied, Karolinenstraße 8, 58507 Lüdenschied, Tel.: +49 23 51 10 64-191 oder mail@kunststoff-institut.de. Fragen zum Datenschutz richten Sie an datenschutz@kunststoff-institut.de.