

Datum (bitte ankreuzen)

13.02.2020

22.10.2020

Seminar

Formteilfehler – Werkzeug oder Produktion?

Wer ist schuld am fehlerhaften Formteil?



Ort: Kunststoff-Institut Südwest GmbH & Co. KG

Zielgruppe: Diese Veranstaltung richtet sich an Führungskräfte und Mitarbeiter aus den Bereichen Projektmanagement, Werkzeugbau, Werkzeugkonstruktion und Produktion.

Ziel des Seminars ist es, dem Teilnehmer einen Überblick sowohl über die Werkzeugauslegung, als auch die systematische Abmusterung zu geben, um Formteilfehler gemeinsam schnell abstellen zu können.

Kosten: € 790,00 zzgl. MwSt.

Online-Anmeldung unter
www.kunststoff-institut.de



oder per Fax an +49 (0) 7721 99780-99
oder per Scan an bildung@kunststoff-institut.de

Mit der Buchungsbestätigung erhalten Sie eine Hotelübersicht sowie eine Wegbeschreibung. Abmeldungen weniger als 8 Werktagen vor Seminarbeginn haben den vollen Kostenbeitrag zur Folge. Änderungen vorbehalten.

Name, Vorname

E-Mail Adresse des Teilnehmers

Firma (vollständige Firmenbezeichnung)

Adresse

PLZ/Ort

E-Mail Adresse des Anmelders

Mitglied TechnologyMountains e.V. (10% Rabatt)

Fragestellung

Formteilfehler – wer ist schuld?

Fragt man den Werkzeugkonstrukteur, liegt auf der Hand, dass mit dem gut konstruierten Werkzeug nicht richtig gefertigt wurde.

Fragt man den Spritzereileiter, kann mit schlecht konstruierten Werkzeugen nicht prozesssicher gefertigt werden.

Die Wahrheit liegt wie immer dazwischen.

Dieses Seminar dient dazu, nicht den möglichen Verursacher eines Fehlers, sondern die richtige Maßnahme zur Behebung zu verfolgen und das Wiederauftreten des Fehlers zu verhindern. Dies gelingt nur, wenn Werkzeug- und Produktionsverantwortliche in den jeweils anderen Bereich Einblicke bekommen und gemeinsam agieren. Dazu soll dieses Seminar anleiten.

09.00 Uhr Begrüßung

09.15 Uhr Kleine Materialkunde

- Unterschiede zwischen amorphen und teilkristallinen Kunststoffen
- Schwindung und Verzug
- temperaturabhängige Viskosität
- Die Einspritzphase
- Verweilzeit
- Feuchtigkeitsaufnahme

10.45 Uhr Das Werkzeug

- Auslegung von Angussystemen
- Der Heißkanal
- Ungleichmäßige Füllung bei „richtiger“ Balancierung
- Auslegung der Werkzeugtemperierung
- Berechnung der Zuhaltkraft bei asymmetrischer Belastung
- Kernversatz
- Entlüftungsmöglichkeiten

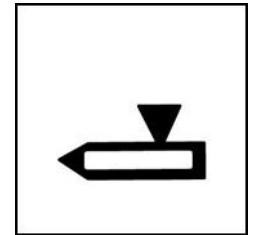
13.00 Uhr Systematische Abmusterung

- Informationsfluss
- Vorgehensweise
- Dokumentation
- Sammlung von Erfahrungswissen
- Zykluszeitoptimierung
- Prozessschwankungen beheben
- Hilfsmittel

14.45 Uhr Die Produktion

- Materialvorbereitung
- Trocknung
- Restfeuchtemessung
- Handling von Heißkanalsystemen
- Anschluss der Werkzeugtemperierung
- Leistung von Temperiergeräten
- Reinigungsintervalle
- Reduzierung von Belagbildung
- Werkzeugsteifigkeit beurteilen

Ende ca. 17.00 Uhr



Leitung:

Oliver Rattay

Referenten:

Oliver Rattay

Kunststoff-Institut Lüdenschied

Bei **ESF-Fachkursförderung*** für Beschäftigte aus Baden-Württemberg:
€ 553,00 (30% bis zum 50. Lebensjahr)
€ 395,00 (50% ab dem 50. Lebensjahr)



*Bitte Bedingungen beachten!

Datenschutzrechtliche Hinweise:

Verantwortlich für die Zusendung dieses Flyers ist das Kunststoff-Institut Südwest. Die Zusendung erfolgt aufgrund Ihres Interesses an unseren Veranstaltungen. Informationen zur Datenerhebung finden Sie unter www.kunststoff-institut.de. Sie haben jederzeit die Möglichkeit einer zukünftigen Nutzung Ihre personenbezogenen Daten für diese Zwecke zu widersprechen. Einen Widerspruch richten Sie bitte an das Kunststoff-Institut Südwest, Auf Herdenen 25, 78052 Villingen-Schwenningen, Tel.: +49 77 21 99 780-0 oder mail@kunststoff-institut.de. Fragen zum Datenschutz richten Sie an datenschutz@kunststoff-institut.de