

Datum (bitte ankreuzen)

- 21.02.2020
- 25.06.2020
- 01.10.2020

## Seminar

# Systematische Abmusterung Spritzgießen II

Methoden der statistischen Versuchsplanung im Abmusterungsprozess



**Ort:** Kunststoff-Institut Lüdenschied

**Zielgruppe:** Dieses Seminar richtet sich an Prozesstechniker, Prozessingenieure, Projekt- und Produktionsleiter. Des Weiteren werden Personen angesprochen, die im Unternehmen Abmusterungsprozesse betreuen und bereits vorhandene Kenntnisse um die Möglichkeiten der softwareunterstützten Abmusterung erweitern und entsprechende Methoden erlernen möchten. Die Software StasaQC ist nicht Bestandteil der Seminarleistung!

**Kosten:** € 790,00 zzgl. MwSt.

**Online-Anmeldung unter**  
[www.kunststoff-institut.de](http://www.kunststoff-institut.de)



oder per Fax an +49 (0) 23 51.10 64-190  
oder per Scan an [bildung@kunststoff-institut.de](mailto:bildung@kunststoff-institut.de)

Mit der Buchungsbestätigung erhalten Sie eine Hotelübersicht sowie eine Wegbeschreibung. Abmeldungen weniger als 8 Werktage vor Seminarbeginn haben den vollen Kostenbeitrag zur Folge. Änderungen vorbehalten.

Name, Vorname

E-Mail Adresse des Teilnehmers

Firma (vollständige Firmenbezeichnung)

Adresse

PLZ/Ort

E-Mail Adresse des Anmelders

### 09.00 Uhr Begrüßung

#### 09.15 Uhr Methodik der Abmusterung mittels statistischer Versuchsplanung

*Oliver Rattay*

- Musterungsvorbereitung
- Herstellung der notwendigen Rahmenbedingungen
- Systematischer Ablauf bei der Versuchsplandurchführung
- Methodik bei der Versuchsdurchführung
- Dokumentation

#### 10.30 Uhr Einstieg in die Versuchsplanung

*Dr. Philipp Liedl*

- Grundlagen Versuchsplanung
- Mathematische Zusammenhänge
- Modellbildung

#### 11.15 Uhr Software gestützte Versuchsplanung am Beispiel der Software STASA QC

*Dr. Philipp Liedl*

- Bestimmung der Verfahrensparameter
- Definition der Qualitätsmerkmale
- Versuchsplanerstellung

#### 13.30 Uhr Bestimmung des optimalen Arbeitspunktes mittels der Software STASA QC

*Dr. Philipp Liedl*

- Durchführung der Arbeitspunktoptimierung
- Bestimmung des optimalen Arbeitspunktes
- Einfluss der Verfahrens- und Prozessparameter
- Erläuterung der Modelstatistik
- Bestimmung der Prozessfähigkeit

#### 15.15 Uhr Prozessüberwachung mit Werkzeugsensorik

*Markus Raffelsieper*

- Messtechnik für die Temperatur und Druckmessung im Werkzeug
- Einfluss der Einstellgrößen auf die Prozessparameter und deren Auswirkung auf die Qualitätsmerkmale
- Möglichkeiten der Messtechnik zur Optimierung, Kontrolle und Dokumentation des Spritzgießprozesses

#### 16.15 Uhr Ausblick u. Abschlussdiskussion

*Dr. Philipp Liedl*

*Oliver Rattay*

**Ende ca. 16.30 Uhr**



#### Leitung:

Oliver Rattay

#### Referenten:

Dr. Philipp Liedl

**STASA - Steinbeis Angewandte Systemanalyse GmbH**

Oliver Rattay

**Kunststoff-Institut Lüdenschied**

Markus Raffelsieper

**Kistler Instrumente GmbH**

Ministerium für Arbeit,  
Gesundheit und Soziales  
des Landes Nordrhein-Westfalen

Förderung beantragen!  
Durch Unterstützung des Landes NRW und der EU kann das Seminar zur Hälfte (bis max. 500 €) bezuschusst werden. Nähere Informationen unter:  
<https://www.weiterbildungberatung.nrw/foerderung/bildungsscheck>

#### Datenschutzrechtliche Hinweise:

Verantwortlich für die Zusendung dieses Flyers ist das Kunststoff-Institut Lüdenschied. Die Zusendung erfolgt aufgrund Ihres Interesses an unseren Veranstaltungen. Informationen zur Datenerhebung finden Sie unter [www.kunststoff-institut.de](http://www.kunststoff-institut.de). Sie haben jederzeit die Möglichkeit einer zukünftigen Nutzung Ihre personenbezogenen Daten für diese Zwecke zu widersprechen. Einen Widerspruch richten Sie bitte an das Kunststoff-Institut Lüdenschied, Karolinenstraße 8, 58507 Lüdenschied, Tel.: +49 23 51 10 64-191 oder [mail@kunststoff-institut.de](mailto:mail@kunststoff-institut.de). Fragen zum Datenschutz richten Sie an [datenschutz@kunststoff-institut.de](mailto:datenschutz@kunststoff-institut.de)