

Datum (bitte ankreuzen)

01. + 02.04.2020
 17. + 18.06.2020
 21. + 22.07.2020
 25. + 26.11.2020

Seminar:

Formteilfehler an thermoplastischen Spritzgussteilen

Ort: Kunststoff-Institut Südwest GmbH & Co. KG

Zielgruppe: Fertigung und QS, Einrichter, Meister und Ingenieure.

Das Seminar vermittelt den Teilnehmern eine systematische Vorgehensweise zur effektiven Beseitigung von Oberflächenfehlern. Inhaltlicher Schwerpunkt ist die richtige Einstellung der Spritzgießmaschine.

Kosten: € 1.450,00 zzgl. MwSt.

Online-Anmeldung unter
www.kunststoff-institut.de



oder per Fax an +49 (0) 7721 99780-99
 oder per Scan an bildung@kunststoff-institut.de

Mit der Buchungsbestätigung erhalten Sie eine Hotelübersicht sowie eine Wegbeschreibung. Abmeldungen weniger als 8 Werktage vor Seminarbeginn haben den vollen Kostenbeitrag zur Folge. Änderungen vorbehalten.

 Name, Vorname

 E-Mail Adresse des Teilnehmers

 Firma (vollständige Firmenbezeichnung)

 Adresse

 PLZ/Ort

 E-Mail Adresse des Anmelders

Mitglied TechnologyMountains e.V. (10% Rabatt)

1. Tag

09.00 Uhr Begrüßung

09.15 Uhr Grundlagen thermoplastischer Kunststoffe

- Eigenschaften – Molekularer Aufbau – Bindungskräfte – Zusatzstoffe – Fließverhalten – Orientierungen – Relaxation – Erstarrungsverhalten – Schwindung – Schrumpfung

10.15 Uhr Der Formbildungsvorgang beim Spritzgießen

- Einspritzphase – Nachdruckphase – Kühlphase – Siegelpunkt – Lage von Innendruckfühlern – Kühlzeit – Druckumschaltung

12.00 Uhr Mittagspause

13.00 Uhr Formteilfehler an thermoplastischen Spritzgussteilen Teil 1

- Erscheinungsbild
- Physikalische Ursache
- Abhilfemöglichkeiten durch Änderung bzw. Überprüfung der
- Verfahrensparameter
- der Formteilgeometrie
- des Werkzeuges
- des Materials

für folgende Oberflächenfehler:

- Einfallstellen
- Schlieren
- Verbrennungsschlieren
- Feuchtigkeitsschlieren
- Farbschlieren
- Luftschlieren/Lufthaken
- Glasfaserschlieren

Ende ca. 16.00 Uhr

2. Tag

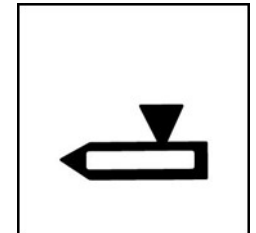
09.00 Uhr Formteilfehler an thermoplastischen Spritzgussteilen Teil 2

- Deformation beim Entformen
- Abblättern der Oberflächenschicht
- Kalter Pfropfen
- Luft einschließen (Blasenbildung)
- Dunkle Punkte
- Matte Stellen im Anschnittbereich
- Deseleffekt
- Schalplatteneffekt
- Weißbruch/Spannungsrisse
- Unvollständig gefüllte Teile
- Überspritzte Teile (Grat, Schwimmhaut)
- Sichtbare Auswerferabdrücke

12.00 Uhr Mittagspause

13.00 Uhr Fortsetzung Formteilfehler an thermoplastischen Spritzgussteilen Teil 2

Ende ca. 16.00 Uhr



Leitung & Referent:

Ralf Klein / Oliver Rattay
Kunststoff-Institut Lüdenscheid

Bei **ESF-Fachkursförderung*** für Beschäftigte aus Baden-Württemberg:
 € 1.015,00 (30% bis zum 50. Lebensjahr)
 € 725,00 (50% ab dem 50. Lebensjahr)



ESF
 Chancens fördern
 EUROPÄISCHER SOZIALFONDS
 IN BADEN-WÜRTTEMBERG

*Bitte Bedingungen beachten!

..Datenschutzrechtliche-Hinweise:¶
 Verantwortlich für die Zusendung dieses Flyers ist das Kunststoff-Institut Südwest. Die Zusendung erfolgt aufgrund Ihres Interesses an unseren ¶
 Veranstaltungen. Informationen zur Datenerhebung finden Sie unter www.kunststoff-institut.de. Sie haben jederzeit die Möglichkeit einer zukünftigen Nutzung Ihrer personenbezogenen Daten für diese Zwecke zu widersprechen. Einen Widerspruch richten Sie bitte an das Kunststoff-Institut Südwest, ¶
 Auf Herdenern 25, 78052 Villingen-Schwenningen, Tel.: +49-77-21-99-780-0 oder mail@kunststoff-institut.de. Fragen zum Datenschutz richten Sie an datenschutz@kunststoff-institut.de ✕