

Datum (bitte ankreuzen)

11. + 12.02.2019     27. + 28.11.2019  
 16. + 17.05.2019  
 02. + 03.09.2019  
 15. + 16.10.2019

**Ort:** Kunststoff-Institut Lüdenschied

**Zielgruppe:** Fertigung und QS, Einrichter, Meister und Ingenieure.

Das Seminar vermittelt den Teilnehmern eine systematische Vorgehensweise zur effektiven Beseitigung von Oberflächenfehlern. Inhaltlicher Schwerpunkt ist die richtige Einstellung der Spritzgießmaschine.

**Kosten:** € 1.350,00 zzgl. MwSt.



**Online-Anmeldung unter**  
[www.kunststoff-institut.de](http://www.kunststoff-institut.de)

oder per Fax an +49 (0) 23 51.10 64-190  
oder per Scan an [bildung@kunststoff-institut.de](mailto:bildung@kunststoff-institut.de)

Mit der Buchungsbestätigung erhalten Sie eine Hotelübersicht sowie eine Wegbeschreibung. Abmeldungen weniger als 8 Werktage vor Seminarbeginn haben den vollen Kostenbeitrag zur Folge. Änderungen vorbehalten.

\_\_\_\_\_  
Name, Vorname

\_\_\_\_\_  
E-Mail Adresse des Teilnehmers

\_\_\_\_\_  
Firma (vollständige Firmenbezeichnung)

\_\_\_\_\_  
Adresse

\_\_\_\_\_  
PLZ/Ort

\_\_\_\_\_  
E-Mail Adresse des Anmelders

**Seminar**

# Formteilefehler an thermoplastischen Spritzgussteilen



## 1. Tag

### 09.00 Uhr Begrüßung

### 9.15 Uhr Grundlagen thermoplastischer Kunststoffe

*Andrea Saß*

- Einfluss der Bindungskräfte auf das Materialverhalten
- Molekulare Struktur
- Unterschiede zwischen amorphen und teilkristallinen Kunststoffen
- Einstellung der Materialeigenschaften
- Feuchtigkeitsaufnahme

### 10.45 Uhr Formbildungsvorgang beim Spritzgießen

*Oliver Rattay*

- Chronologischer Ablauf eines Spritzgießprozesses
- Rheologische, thermische, mechanische Vorgänge bei der Formbildung
- Einspritzphase
- Strukturviskoses Verhalten
- Umschaltvarianten
- Nachdruckphase
- Druckverhältnisse im Werkzeug
- Wechselwirkung von Parametern

### 13.00 Uhr Formteilefehler an thermoplastischen Spritzgussteilen Teil 1

*Oliver Rattay*

- Erkennen von Fehlerbildern
- Klassifizierung
- Physikalische Ursachen
- Abhilfemaßnahmen anhand des Störungsratgebers
- Schlieren
- Blasenbildung

**Ende ca. 16.30 Uhr**

#### Datenschutzrechtliche Hinweise:

Verantwortlich für die Zusendung dieses Flyers ist das Kunststoff-Institut Lüdenschied. Die Zusendung erfolgt aufgrund Ihres Interesses an unseren Veranstaltungen. Informationen zur Datenerhebung finden Sie unter [www.kunststoff-institut.de](http://www.kunststoff-institut.de). Sie haben jederzeit die Möglichkeit einer zukünftigen Nutzung Ihrer personenbezogenen Daten für diese Zwecke zu widersprechen. Einen Widerspruch richten Sie bitte an das Kunststoff-Institut Lüdenschied, Karolinenstraße 8, 58507 Lüdenschied, Tel.: +49 23 51 10 64-191 oder [mail@kunststoff-institut.de](mailto:mail@kunststoff-institut.de). Fragen zum Datenschutz richten Sie an [datenschutz@kunststoff-institut.de](mailto:datenschutz@kunststoff-institut.de)

## 2. Tag

### 09.00 Uhr Formteilefehler an thermoplastischen Spritzgussteilen Teil 2

*Prof. Dr. Andreas Ujma*

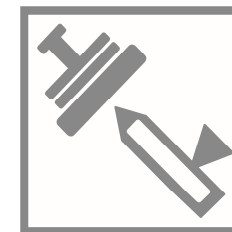
- Einfallstellen
- Unvollständig gefüllte Teile
- Ungleichmäßig gefüllte Teile, Fließanomalien
- Überspritzte Teile
- Matter Hof
- Freistrah
- Schallplatteneffekt
- Dieseleffekt
- Ablättung der Oberflächenschicht
- Bindenaht

### 13.00 Uhr Formteilefehler an thermoplastischen Spritzgussteilen Teil 3

*Oliver Rattay*

- Schwindung und Verzug
- Weißbrüche und Spannungsrisse
- Sichtbare Auswerferabdrücke
- Deformation beim Entformen
- Auszugsmarkierung ( Entformungsriefen)
- Sichtbare Glanzunterschiede
- Fadenbildung
- Kalter Pfropfen
- Belagbildung

**Ende ca. 16.30 Uhr**



**Leitung:**

Oliver Rattay

**Referenten:**

Oliver Rattay

Andrea Saß

**Kunststoff-Institut Lüdenschied**

Prof. Dr. Andreas Ujma

**Fachhochschule Südwestfalen**

#### Förderung beantragen!

Durch Unterstützung des Landes NRW und der EU kann das Seminar zur Hälfte (bis max. 500 €) bezuschusst werden.

Nähere Informationen unter:

<https://www.weiterbildungsberatung.nrw/foerderung/bildungsscheck>

Ministerium für Arbeit,  
Gesundheit und Soziales  
des Landes Nordrhein-Westfalen

