

Datum (bitte ankreuzen)

28.03.2019

19.09.2019

Seminar:

Systematische Abmusterung Spritzgießen II

Methoden der statistischen Versuchsplanung im Abmusterungsprozess



Ort: Kunststoff-Institut Südwest GmbH & Co. KG

Zielgruppe: Dieses Seminar richtet sich an Personen mit praktischer Erfahrung im Abmusterungsprozess von Spritzgießwerkzeugen. Im Rahmen des Seminars sollen Techniken zur softwareunterstützten Abmusterung erlernt und in der Praxis vertieft werden.

Kosten: € 725,00 zzgl. MwSt.

Online-Anmeldung unter
www.kunststoff-institut.de



oder per Fax an +49 (0) 7721 99780-99
oder per Scan an bildung@kunststoff-institut.de

Mit der Buchungsbestätigung erhalten Sie eine Hotelübersicht sowie eine Wegbeschreibung. Abmeldungen weniger als 8 Werkstage vor Seminarbeginn haben den vollen Kostenbeitrag zur Folge. Änderungen vorbehalten.

Name, Vorname

E-Mail Adresse des Teilnehmers

Firma (vollständige Firmenbezeichnung)

Adresse

PLZ/Ort

E-Mail Adresse des Anmelders

Mitglied TechnologyMountains e.V. (10% Rabatt)

09.00 Uhr Begrüßung

09.15 Uhr Einstieg in die Versuchsplanung

Dr. rer. nat. Philipp Liedl

- Grundlagen Versuchsplanung
- Mathematische Zusammenhänge
- Modellbildung

10.00 Uhr Software gestützte Arbeitspunktoptimierung am Beispiel der Software STASA QC

Dr. rer. nat. Philipp Liedl

- Bestimmung der Verfahrensparameter
- Definition der Qualitätsmerkmale
- Versuchsplanerstellung

11.15 Uhr Methodik der Abmusterung mittels statistischer Versuchsplanung

Alexander Skarupke

- Musterungsvorbereitung
- Herstellung der notwendigen Rahmenbedingungen
- Systematischer Ablauf bei der Versuchsplandurchführung
- Methodik bei der Versuchsdurchführung
- Dokumentation

13.00 Uhr Bestimmung der kontinuierlichen Qualitätsmerkmale

Jörg Weißer

- Grundlagen der Qualitätssicherung
- Vorstellung der Messmittel
- Messstrategie
- Ergebnisse der Vermessung der Qualitätsmerkmale

14.00 Uhr Praktische Bestimmung des optimalen Arbeitspunktes

Peter Jost

Dr. rer. nat. Philipp Liedl

- Durchführung der Arbeitspunktoptimierung anhand des Praxisbeispiels
- Bestimmung des optimalen Arbeitspunktes
- Einfluss der Verfahrens- und Prozessparameter
- Erläuterung der Modellstatistik
- Bestimmung der Prozessfähigkeit

15.30 Uhr Beispiele der Arbeitspunktbestimmung aus der Praxis

Dr. rer. nat. Philipp Liedl

16.15 Uhr Ausblick und Abschlussdiskussion

Peter Jost

Dr. rer. nat. Philipp Liedl

Ende ca. 16.30 Uhr



Leitung:

Alexander Skarupke

Referenten:

Dr. rer. nat. Philipp Liedl
STASA - Steinbeis Angewandte Systemanalyse GmbH

Jörg Weißer
messtronik GmbH

Peter Jost
Kistler Instrumente GmbH

Alexander Skarupke
Kunststoff-Institut Südwest

Bei **ESF-Fachkursförderung*** für Beschäftigte aus Baden-Württemberg:
€ 507,50 (30% bis zum 50. Lebensjahr)
€ 362,50 (50% ab dem 50. Lebensjahr)



*Bitte Bedingungen beachten!

Datenschutzrechtliche Hinweise:

Verantwortlich für die Zusendung dieses Flyers ist das Kunststoff-Institut Südwest. Die Zusendung erfolgt aufgrund Ihres Interesses an unseren Veranstaltungen. Informationen zur Datenerhebung finden Sie unter www.kunststoff-institut-suedwest.de. Sie haben jederzeit die Möglichkeit einer zukünftigen Nutzung Ihrer personenbezogenen Daten für diese Zwecke zu widersprechen. Einen Widerspruch richten Sie bitte an das Kunststoff-Institut Südwest, Hermann-Schwer-Straße 3, 78048 Villingen-Schwenningen, Tel.: +49 77 21 99 78 0-0 oder mail@kunststoff-institut.de. Fragen zum Datenschutz richten Sie an datenschutz@kunststoff-institut.de