

Seminar:

Formteilfehler an thermoplastischen Spritzgussteilen


Leitung & Referent:

 Ralf Klein / Oliver Rattay
Kunststoff-Institut Lüdenscheid
Datum (bitte ankreuzen)

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> 26.+27.02.19 (CH) | <input type="checkbox"/> 23.+24.01.19 (KISW) |
| <input type="checkbox"/> 10.+11.09.19 (CH) | <input type="checkbox"/> 21.+22.05.19 (KISW) |
| | <input type="checkbox"/> 11.+12.07.19 (KISW) |
| | <input type="checkbox"/> 12.+13.11.19 (KISW) |

Orte:

 Kunststoff-Institut Südwest GmbH & Co. KG
 oder

 Suisse Technology Partners AG
 Querstrasse 5

CH-8212 Neuhausen am Rheinfall

Zielgruppe: Fertigung und QS, Einrichter, Meister
 und Ingenieure.

 Das Seminar vermittelt den Teilnehmern eine
 systematische Vorgehensweise zur effektiven Besei-
 tigung von Oberflächenfehlern. Inhaltlicher Schwer-
 punkt ist die richtige Einstellung der Spritzgieß-
 maschine.

Kosten: € 1.350,00 zzgl. MwSt.

Online-Anmeldung unter
www.kunststoff-institut.de

 oder per Fax an +49 (0) 7721 99780-99
 oder per Scan an bildung@kunststoff-institut.de

 Mit der Buchungsbestätigung erhalten Sie eine Hotel-
 übersicht sowie eine Wegbeschreibung.
 Abmeldungen weniger als 8 Werktage vor Seminarbe-
 ginn haben den vollen Kostenbeitrag zur Folge. Ände-
 rungen vorbehalten.

Name, Vorname

E-Mail Adresse des Teilnehmers

Firma (vollständige Firmenbezeichnung)

Adresse

PLZ/Ort

E-Mail Adresse des Anmelders

 Mitglied TechnologyMountains e.V. (10% Rabatt)

1. Tag
09.00 Uhr Begrüßung
**09.15 Uhr Grundlagen thermo-
plastischer Kunststoffe**

- Eigenschaften – Molekularer Aufbau –
Bindungskräfte – Zusatzstoffe – Fließ-
verhalten – Orientierungen – Relaxation –
Erstarrungsverhalten – Schwindung –
Schrumpfung

**10.15 Uhr Der Formbildungsvorgang
beim Spritzgießen**

- Einspritzphase – Nachdruckphase – Kühl-
phase – Siegelpunkt – Lage von Innen-
druckfühlern – Kühlzeit – Druck-
umschaltung

12.00 Uhr Mittagspause
**13.00 Uhr Formteilfehler an thermo-
plastischen Spritzgussteilen
Teil 1**

- Erscheinungsbild
- Physikalische Ursache
- Abhilfemöglichkeiten durch Änderung
bzw. Überprüfung der
- Verfahrensparameter
- der Formteilgeometrie
- des Werkzeuges
- des Materials

für folgende Oberflächenfehler:

- Einfallstellen
- Schlieren
- Verbrennungsschlieren
- Feuchtigkeitsschlieren
- Farbschlieren
- Luftschlieren/Lufthaken
- Glasfaserschlieren

Ende ca. 16.00 Uhr
2. Tag
**09.00 Uhr Formteilfehler an thermo-
plastischen Spritzgussteilen
Teil 2**

- Deformation beim Entformen
- Abblättern der Oberflächenschicht
- Kalter Pfropfen
- Lufteinschlüsse (Blasenbildung)
- Dunkle Punkte
- Matte Stellen im Anschnittbereich
- Deseleffekt
- Schallplatteneffekt
- Weißbruch/Spannungsrisse
- Unvollständig gefüllte Teile
- Überspritzte Teile (Grat, Schwimmhaut)
- Sichtbare Auswerferabdrücke

12.00 Uhr Mittagspause
**13.00 Uhr Fortsetzung Formteilfehler an
thermoplastischen Spritz-
gussteilen
Teil 2**
Ende ca. 16.00 Uhr

 Bei **ESF-Fachkursförderung*** für Beschäftigte
 aus Baden-Württemberg:

€ 945,00 (30% bis zum 50. Lebensjahr)

€ 675,00 (50% ab dem 50. Lebensjahr)



*Bitte Bedingungen beachten!

Datenschutzrechtliche Hinweise:

 Verantwortlich für die Zusendung dieses Flyers ist das Kunststoff-Institut Südwest. Die Zusendung erfolgt aufgrund Ihres Interesses an unseren
 Veranstaltungen. Informationen zur Datenerhebung finden Sie unter www.kunststoff-institut-suedwest.de. Sie haben jederzeit die Möglichkeit einer zukünftigen Nutzung Ihrer
 personenbezogenen Daten für diese Zwecke zu widersprechen. Einen Widerspruch richten Sie bitte an das Kunststoff-Institut Südwest, Hermann-Schwer-Straße 3,
 78048 Villingen-Schwenningen, Tel.: +49 77 21 99 78 0-0 oder mail@kunststoff-institut.de. Fragen zum Datenschutz richten Sie an datenschutz@kunststoff-institut.de