



BFMOLD™

Neue Temperiertechnologie für Spritzgießwerkzeuge

Eine effiziente Alternative der Werkzeugtemperierung

Die BFMOLD™-Technology

Bei der BFMOLD™Technology, wie auch bei herkömmlichen Temperierkanallayouts, muss die Wärme durch Leitung übertragen werden. Der Vorteil dieser neuartigen Technologie liegt darin, dass das Temperiermedium sehr nah und konturparallel an der Werkzeugwand strömt. Durch diesen geringen Abstand zur Werkzeugwand und der gleichmäßigen Verteilung können bei wasserbasierenden Temperiersystemen erheblich kürzere Aufheiz- und/oder Abkühlgeschwindigkeiten realisiert werden.

Das Anwendungsgebiet ist grundsätzlich überall dort zu sehen, wo durch eine ganzflächige und konturfolgende Temperierung eine Verbesserung der Formteilqualität und/oder der Wirtschaftlichkeit zu erwarten ist.

Die Vorteile im Überblick:

- ▶ Einfache Herstellung konturnaher und flächiger Temperierungen
- ▶ Homogene Werkzeugwandtemperaturen
- ▶ Kühlzeitreduzierung durch schnellere Wärmeabfuhr
- ▶ Geringe Druckverluste, hohe Durchflussmengen
- ▶ Steigerung der Oberflächenqualität
- ▶ Verzugsminimierung
- ▶ Effektive, variotherme Temperiertechnik möglich
- ▶ Kompatibel mit dem 3iTech® - Verfahren
- ▶ Hohe mechanische Stabilität
- ▶ Geringe zusätzliche Werkzeugkosten
- ▶ Gute Wartungs- und Reinigungsmöglichkeiten durch einfache Zugänglichkeit

Weitere Informationen erhalten Interessenten über die Internetseite - oder sprechen uns direkt an:

Dipl.-Ing. Udo Hinzpeter
+49 (0) 23 51.10 64-198
hinzpeter@kunststoff-institut.de

Dipl.-Ing. Stefan Hins
+49 (0) 23 51.10 64-176
hins@kunststoff-institut.de

Kunststoff-Institut

für die mittelständische Wirtschaft NRW GmbH
Tel.: +49 (0) 23 51.10 64-191 | Fax: +49 (0) 23 51.10 64-190
Karolinenstraße 8 | 58507 Lüdenscheid
www.kunststoff-institut.de | mail@kunststoff-institut.de